

DAFTAR PUSTAKA

- ADIRATNA, T. (2018). REDUKSI SIX BIG LOSSES MENGGUNAKAN PENDEKATAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA PABRIK AMDK K3PG. *TUGAS AKHIR – TI 141501*, 1-90.
- Amperajaya, M. D. (2018). PENGUKURAN DAN UPAYA PENINGKATAN EFEKTIFITAS MESIN BIAS CUTTING DI PT. XYZ DENGAN MENGGUNAKAN METODE OEE DAN FMEA. *Jurnal Inovisi Volume 14 Nomor 1, April 2018*, 12-24.
- Company, F. M. (2011). *Failure Mode and Effects Analysis FMEA Handbook (with Robustness Linkages)*. DEARBORN: Ford.
- Ellysa Nursanti, S. A. (2019). *MAINTENANCE CAPACITY PLANNING Efisiensi & produktivitas*. Malang: Dream Litera Buana.
- Made Irma Dwiputranti, Y. M. (2021). UPAYA PENGURANGAN KECACATAN PRODUK PERTANIAN DI AGRO INDUSTRI BERBASISKAN METODE DMAIC (STUDI KASUS PT.BIMANDIRI AGRO SEDAYA). *Jurnal Logistik Bisnis, Vol. 11, No.01, Juni 2021*, 14-22.
- Ngadiyono, Y. (2010). *Pemeliharaan Mekanik Industri*. Yogyakarta: Universitas Negeri Yogyakarta.
- SILITONGA, A. N. (2019). PENGUKURAN NILAI OVERALL EQUIPMENT . Universitas Medan Area. 1-44.
- Suhaeri. (2017). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Jumbo Roll Dengan Menggunakan Metode FTA (Fault Tree Analysis) Dan FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Di PT. Indah Kiat Pulp & Paper, Tbk. Jakarta. Universitas Mercu Buana. *Tugas Akhir*, 6-36.
- Tobing, B. (2018). *Seven Basic Tools*. Medan: CI-Department.
- Triyanto. (2019). PERHITUNGAN DAN ANALISIS NILAI OVERALL EQUIPMENT. Universitas Pelita Bangsa Bekasi. 5-21.